



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-IT.АД07.В.04436/22

Серия **RU** № **0276158**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

Орган по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС». Место нахождения (адрес юридического лица): 195009, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12, корпус 2, литера А, этаж 2, комната 26. Адрес места осуществления деятельности: 195009, РОССИЯ, город Санкт-Петербург, улица Академика Лебедева, дом 12 корпус 2 литер А, помещения № 6-9. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц № RA.RU.10АД07. Дата решения об аккредитации: 24.03.2016. Телефон: +74952211810. Адрес электронной почты: info@velessert.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ

ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "КАСТОМ ИНЖИНИРИНГ"
Место нахождения (адрес юридического лица): 450055, Россия, Республика Башкортостан, город Уфа, улица Шота Руставели, дом 51/1, помещение 17
Адрес места осуществления деятельности: 450055, Россия, Республика Башкортостан, город Уфа, улица Шота Руставели, дом 51/1, помещение 104
Основной государственный регистрационный номер 1170280052205
Телефон: 73472256970. Адрес электронной почты: info@custom-eng.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Silea Liquid Transfer S.r.l.
Место нахождения (адрес юридического лица) и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Италия, Via 1° Maggio 19-40064 Ozzano Emilia (Bologna)

ПРОДУКЦИЯ

Устройства слива-налива серий 1201, 1202, 1201RV, 1202RV, 1403, 1405, 1407, 1802, 1803.
Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 0868504, 0868505).
Продукция изготовлена в соответствии с технической документацией изготовителя для работы во взрывоопасных средах.

Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8422300008

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

Протокола испытаний № 5677ИЛПМВ от 23.03.2022 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) акта анализа состояния производства от 11.03.2022 года, выданного Органом по сертификации Общество с ограниченной ответственностью «Центр Сертификации «ВЕЛЕС» технической документации: руководства по эксплуатации, оценки опасностей воспламенения, чертежей

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Назначенный срок службы, назначенный срок хранения, условия хранения указаны в паспорте изделия № 35-2022 от 15.01.2022 года, паспорте изделия № 36-2022 от 15.01.2022 года, паспорте изделия № 37-2022 от 15.01.2022 года. Анализ состояния производства проведен посредством дистанционной оценки. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" согласно приложениям - бланки №№ 0868504, 0868505

СРОК ДЕЙСТВИЯ С
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

28.03.2022

ПО

27.03.2027

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)



Иванова Александровна
(Ф.И.О.)

Шатилов Андрей Алексеевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.АД07.В.04436/22

Серия **RU** № **0868504**

1. Назначение и область применения.

Устройства слива-налива серий 1201, 1202, 1201RV, 1202RV, 1403, 1405, 1407, 1802, 1803. (далее – «устройства слива-налива») предназначены для слива и налива авто- и железнодорожных цистерн.

Область применения – взрывоопасные зоны помещений класса 1, 2 по ГОСТ IEC 60079-10-1-2011, в которых возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров с воздухом согласно маркировке взрывозащиты, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001) и другим документам, регламентирующих применение оборудования во взрывоопасных средах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты.

Основными частями устройств слива-налива 1201, 1202, 1201RV, 1202RV являются: опорная труба с шарниром или с отдельным шарниром, двойное шарнирное соединение, пружинный балансир или противовесы, отсечной клапан, шаровой клапан или дисковый клапан, основная труба, концевое шарнирное соединение, концевая труба из алюминия с телескопической трубой или без. В зависимости от типа жидкости и температуры, устройства налива могут быть изготовлены из углеродистой стали KCS + алюминий, из углеродистой стали KCS или из нержавеющей стали AISI304 или AISI316.

Основными частями устройство слива-налива 1403, 1405, 1407 являются: двойные шарнирные соединения из микролегированной стали KCS или из нержавеющей стали AISI304, несущая труба из микролегированной стали KCS или из нержавеющей стали AISI304, пружинный балансир, промежуточное шарнирное соединение из алюминия или с фиксированным изгибом, резиновый рукав, концевой одиночный шарнир из алюминия.

Основными частями устройство слива-налива 1802, 1803 поворотная секция с одинарным базовым шарниром, среднее двойное шарнирное соединение, пружинный балансир, запорная арматура (шаровый кран или клапан-бабочка), несущая секция, концевое двойное шарнирное соединение, вертикальный присоединительный фланцевый терминал.

Дополнительным оборудованием опционально могут являться: датчик контроля устройства в гаражном положении, датчик контроля движения вверх-вниз, датчик контроля открытия/закрытия клапана, обратный клапан для устройств с основной трубой из алюминия, датчик перелива. Применяемое электрооборудование должно быть во взрывозащищенном исполнении и иметь действующие сертификаты соответствия ТР ТС 012/2011.

Основные технические характеристики оборудования приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование параметра	Значение
Номинальный диаметр DN, мм	50; 80; 100; 150
Номинальное давление PN, МПа	1,0...2,5
Температура рабочей среды, °C	-50...+260
Температура окружающей среды (T _{amb}), °C	-60...+65

Конструкция оборудования обеспечивает их взрывобезопасность, что достигается выполнением ряда требований, в том числе:

- конструкция и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества путем применения антистатического устройства;
- корпусные детали и сварные швы соединения деталей, находящихся под давлением, исключают возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыков;
- все части оборудования проводят электричество и подсоединены друг к другу во избежание появления источника возгорания;
- материалы и конструкция выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации оборудования и рабочими средами;

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Ирина Александровна
(Ф.И.О.)

Шатло Андрей Алексеевич
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-IT.АД07.В.04436/22

Серия **RU** № **0868505**

- фрикционная искробезопасность обеспечивается выбором конструкционных материалов;
- физические и химические свойства материалов деталей, контактирующих с рабочими средами, не подвергаются изменениям, и не могут являться инициаторами взрыва;
- монтаж, эксплуатация и обслуживание оборудования должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию (далее – РЭ). Обслуживающий персонал должен строго соблюдать требования к параметрам окружающей и рабочей сред, установленные в РЭ.

Взрывобезопасность оборудования обеспечивается выполнением конструкции в соответствии с требованиями ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), защитой вида «конструкционная безопасность «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003).

Безопасная эксплуатация может быть обеспечена только при эксплуатации и обслуживании в строгом соответствии с требованиями РЭ.

Внесение предприятием-изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности, согласно пункту 7 статьи 6 ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО «Центр Сертификации «ВЕЛЕС».

3. Оборудование соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».

4. Маркировка.

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- наименование изготовителя или его зарегистрированный товар знак;
- адрес изготовителя;
- год изготовления;
- обозначение типа изделия;
- заводской номер;
- диапазон температур окружающей среды в условиях эксплуатации, T_{amb} , в зависимости от исполнения;
- маркировку взрывозащиты

Ex II Gb c T2

- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия.

5. Специальные условия применения.

Нет.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Болзимова Татьяна Александровна

(Ф.И.О.)

Шарипов Андрей Алексеевич

(Ф.И.О.)